

СОГЛАСОВАНО
Председатель профкома ГБПОУ СПК
Машутина Т.А. Машутина
«20» 06 2023г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ СПК
Загидуллин М.Г. Загидуллин
«30» 06 2023г.



Инструкция № 22.60-2023 по охране труда для обучающихся при работе на токарном станке по металлу

1. Общие требования охраны труда

1.1. Данная инструкция по охране труда используется для обеспечения безопасного выполнения работ на токарном станке по металлу и проведения занятий в учебной мастерской, предупреждения случаев травмирования обучающихся.

1.2. К работе на токарном станке под руководством преподавателя (мастера п/о) допускаются обучающиеся, которые изучили инструкцию по охране труда при работе на токарном станке по металлу, прошли инструктаж по охране труда и безопасным методам работы и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья. Проведение инструктажа по охране труда оформляется в журнале регистрации инструктажей обучающихся.

1.3. Обучающиеся в учебной мастерской должны соблюдать правила поведения, охраны труда и техники безопасности, расписание учебных занятий.

1.4. В рабочей зоне возможно воздействие на обучающихся следующих опасных факторов:

- травмирование глаз отлетающей стружкой при обработке металлов, при работе без защитных очков;
- травмирование при плохом креплении детали, резца, при отсутствии защитного экрана;
- поражение электрическим током при неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и резца;
- повышенный уровень вибрации;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости.

1.5. Несчастные случаи во время работы на токарном станке могут случиться в случае:

- а) отсутствия или неисправности средств защиты;
- б) слабого крепления детали, резца;
- в) неисправности электрооборудования, в частности-заземления, зануления;
- г) беспорядка на рабочем месте.

1.6. При работе на токарном станке по металлу используется спецодежда: халат хлопчатобумажный (фартук с нарукавниками), берет, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решетка с диэлектрическим резиновым ковриком.

1.7. Обучающиеся в учебной мастерской должны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения, аптечки.

1.8. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить преподавателю (мастеру п/о), который в свою очередь сообщает об этом директору образовательной организации (при отсутствии - иному должностному лицу).

1.9. Обучающиеся в учебной мастерской должны соблюдать порядок выполнения работы, правила личной гигиены, содержать в чистоте свое рабочее место и выполнять на токарном

станке по металлу только ту работу, которую поручил непосредственно преподаватель (мастер п/о).

1.10. Обо всех замеченных неисправностях токарного станка по металлу, оборудования и устройств необходимо немедленно сообщить преподавателю (мастеру п/о).

1.11. Обучающиеся, допустившие невыполнение или нарушение настоящей инструкции по охране труда, привлекаются к ответственности в соответствии с Уставом колледжа, с обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Аккуратно надеть спецодежду (фартук с нарукавниками или халат, берет или косынку) и застегнуть все пуговицы, спрятать волосы под головной убор.

2.2. При выполнении впервые выполняемых работ на токарном станке по металлу обучающийся должен пройти инструктаж по охране труда у преподавателя (мастера п/о).

2.3. Проверить наличие, состояние и надежность защитного ограждения.

2.4. Проверить надежность соединения защитного заземления (зануления) с корпусом токарного станка по металлу.

2.5. Расположить заготовки и инструменты в определенном порядке на приставной тумбочке или специальном приспособлении, убрать все лишнее.

2.6. Визуально осмотреть оборудование токарного станка по металлу и инструмент, определить их исправность и готовность к использованию.

2.7. Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным, проходы и место у токарного станка по металлу свободны.

2.8. Проверить исправность устройств крепления детали и резца, а также отсутствие трещин.

2.9. Надежно закрепить резец и деталь, которую обрабатываете, вытащите ключ с патрона и положите в установленное место.

2.10. Наденьте защитные очки.

2.11. Проверить работу токарного станка по металлу на холостом ходу и исправность пусковой коробки путем включения и выключения.

2.12. При выявлении неисправности поставьте в известность преподавателя (мастера п/о) и без его указания к работе не приступайте.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Обеспечьте правильную установку детали и прочность крепления, при необходимости выполните очистку крепёжных поверхностей.

3.2. Обрабатываемую деталь необходимо прочно и жестко закреплять.

3.3. Плавно подводите резец к детали, которую обрабатываете, не допускайте увеличения сечения стружки.

3.4. Пользуйтесь только исправным резцом, если режущие кромки затупились или выкрошились, необходимо сообщить преподавателю (мастеру п/о) и заменить резец.

3.5. Во избежание травмы в процессе работы на токарном станке запрещается:

- наклонять голову близко к резцу или патрону с вращающейся деталью;
- облокачиваться, класть локти и опираться на станок, позволять это делать другим обучающимся;
- производить работу на токарном станке по металлу в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами;
- передавать, бросать или принимать предметы или инструменты через вращающиеся части токарного станка по металлу;
- во время работы станка открывать и снимать защитные ограждения и предохранительные устройства;
- класть на токарный станок по металлу детали и инструмент;
- измерять детали, которые обрабатываете, охлаждать резец, чистить и убирать стружку со станка до полной его остановки;
- проверять рукой чистоту поверхности обрабатываемой детали при работающем

станке;

- останавливать токарный станок по металлу, выполняя торможение патрона руками;
- поддерживать или ловить рукой отрезанную деталь;
- удалять металлическую стружку и пыль;
- охлаждать режущий инструмент или деталь, которая обрабатывается, с помощью мокрой тряпки;
- отходить от станка, не произведя его полную остановку и отключение.

3.6. Прежде чем вынуть деталь из патрона или прижимного устройства, нужно остановить станок, для чего отвести резак токарного станка по металлу от обрабатываемой детали на безопасное расстояние и выключить вращение.

3.7. При возникновении вибрации остановить токарный станок по металлу. Проверить крепление резца и заготовки, сообщить преподавателю (мастеру п/о) и под его руководством принять меры к устранению вибрации.

3.8. При выполнении работы на токарном станке по металлу строго соблюдайте требования настоящей инструкции по охране труда.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При внезапном отключении электричества немедленно выключить пусковую кнопку.

4.2. При возникновении неисправности в работе токарного станка по металлу, поломке резца, при неисправности заземления корпуса прекратить работу, отвести резец от вращающейся детали, выключить станок и сообщить об этом преподавателю (мастеру п/о). Без разрешения преподавателя (мастера) к работе не приступать.

4.3. При возгорании электрооборудования токарного станка немедленно выключить его, сообщить преподавателю (мастеру п/о) и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.4. В случае возникновения аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья остальных обучающихся отключить токарный станок по металлу, покинуть опасную зону и сообщить об опасности преподавателю (мастеру п/о).

4.5. При получении обучающимся травмы сообщить об этом преподавателю (мастеру п/о). Педагог в свою очередь оказывает первую помощь пострадавшему, отправляет обучающегося в медицинский пункт при необходимости, и сообщает о случившемся администрации образовательной организации.

5. Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Отвести резец от обрабатываемой заготовки и выключить станок.

5.2. Аккуратно убрать стружку и металлическую пыль со станка с помощью щетки. Запрещается сдвигать стружку ртом или сметать ее рукой.

5.3. Очистить и аккуратно сложить заготовки и инструмент в отведенное место.

5.4. Привести в порядок свое рабочее место, индивидуальные средства защиты.

5.5. Сообщить обо всех неисправностях и недостатках, обнаруженных во время работы токарного станка по металлу, преподавателю (мастеру п/о).

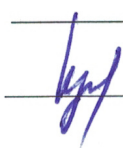
5.6. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

5.7. Выходите с учебной мастерской только с разрешения преподавателя (мастера п/о).

Инструкцию разработал:

«20» 06 2023г.

_____/ Инженер по ОТ и ТБ ____/

/М.С. Кутдусова_____/

Лист ознакомления
с инструкцией № _____ по охране труда

[illegible]